




- ◆ Взвешивание до 150 км/ч
- ◆ Оптический сенсор
- ◆ Реакция со скоростью света
- ◆ Быстрый монтаж



**Взвешивание в движении  
Вагонные весы Эйлер™**

# Революционные технологии взвешивания в движении



*Весовое устройство Эйлер™ является абсолютно новым, революционным решением, не имеющим аналогов в мире. Использование в составе весов Эйлер™ уникальных оптических сенсоров обеспечивает взвешивание на скоростях до 150 км/ч.*

## Область применения

Весы Эйлер™ могут с успехом использоваться для контроля веса железнодорожных вагонов и составов в движении. Их можно устанавливать на:

- ◆ Железных дорогах, включая магистральные пути,
- ◆ Товарных станциях (обычно на «горловине»).
- ◆ Подъездных путях предприятий в качестве контрольно-сторожевых устройств.

## Конструкция

В весах Эйлер™ используются оптические сенсоры типа ROS-20, которые устанавливаются между подошвой рельса и рельсовой подкладкой.

Толщина сенсора всего 8 мм. Датчик абсолютно нечувствителен к электромагнитным помехам и может эксплуатироваться на электрифицированных путях. Для установки сенсора не требуется никаких изменений в строении рельсового пути. Рабочие затраты на установку весов типа Эйлер™ составляют не более 8 часов.

## Аппаратура

Группа сенсоров ROS-20 подключаются к весовому контроллеру Matrix™, который оснащен многоканальным АЦП, обрабатывающим сигналы с частотой 40 кГц. Каждое колесо, движущееся со скоростью 150 км/час, взвешивается около 100 раз, с последующим усреднением результата.

Использование современных технологий и уникального алгоритма взвешивания в движении позволяет взвешивать любой движущийся по весам вагон/цистерну и определять:

- ◆ Направление и скорость движения.
- ◆ Тип транспортного средства (ТС), количество и вес осей.
- ◆ Межосевые расстояния.
- ◆ Нагрузку на колесо, ось, тележку,
- ◆ Неравномерность загрузки вагона в продольном и поперечном направлениях.
- ◆ Автоматическая самодиагностика и диагностика состояния весов.

Помимо перечисленных выше возможностей, программное обеспечение контроллера

обеспечивает:

- ◆ Аппаратную и программную независимость от типа и размера как весов, так и транспортных средств.
- ◆ Встроенная функция «виртуальной» многопараметрической калибровки позволяет автоматически рассчитать коэффициенты динамической подстройки в зависимости от конкретных весов, скорости движения и даже положения вагона в составе.
- ◆ Определение остановки на весах и реверса движения, после чего взвешивание продолжается в обычном режиме.

Использование совместно с весами Системы Оптической Идентификации (СОИ) позволяет наряду с номером вагона и его снимками сохранять в БД информацию о:

- ◆ Весе вагона.
- ◆ Типе вагона (количестве его осей).
- ◆ Направлении движения.
- ◆ Скорости движения каждого вагона.
- ◆ Положении локомотива в составе (тянет/толкает).
- ◆ Дате и времени взвешивания.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	до 200
Класс точности при взвешивании в движении по ГОСТ 30414-96	2; 5
Диапазон допускаемых значений скорости вагона при взвешивании в движении, км/ч.	до 150
Направление при взвешивании в движении	двухстороннее
Диапазон рабочих температур, С:	от -50°С до +80°С



Россия  
КЕМЕК Инжиниринг ЗАО  
127521, Москва  
ул. Октябрьская, 58  
тел. +7 495 689 90 29, 689 93 17  
тел./факс. +7 495 689 98 74  
эл. почта info.ru@kemeke.com  
www.kemeke.ru

Наш дистрибьютор:

